

2026 YILI
MARTOPİKÖR YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kozlu ve Karadon Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak martopikörlerde kullanılmak üzere yedek malzemeler satın alınacaktır.

2 - TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Martopikör yedekleri ekteki teknik resimler üzerinde gösterilen şekil, malzeme, işleme işaretleri, ölçü, tolerans, sertlik ve ilgili TS standardı izahatlara göre imal edilecektir.

2.2-Toleransı verilmeyen ölçüler için toleranslar DIN-7168'e göre orta mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN 1683'e göre orta mertebede olacaktır. Çelik döküm malzemeler DIN 1681'deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

2.2-Yüzey pürüzlüğü 0,4 N5 mertebesinde olacaktır.

2.3- Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

3 - KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü tarafından yapılacaktır.

3.2-Her parti döküm ile birlikte çelik dökümde DIN-50125'e, pik dökümde DIN 50109'a göre dökülecek ve malzemelerle birlikte normalizasyona tabi tutulacak 6 adet deney çubuğu dökümde hazır bulunacak Kurumumuz yetkili elemanı tarafından alınacak ve bu işlem her parti döküm için tekrarlanacaktır. Döküm zamanını firma en az bir hafta evvelinden Kurumumuza bildirecektir. Dökümün başlayış ve bitiş saatlerini, dökülen parça sayısını ihtiva eden bir protokol tanzim edilecektir. Ayrıca normalizasyonun uygunluğu Kurumumuz elemanınca denetlenecek, tutulan bir protokolle tavlanan parça sayısı, normalizasyon sıcaklığı ve süresi tespit edilecektir. Tutulan protokollerin bir nüshası ise Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve tesellüm işleri Şube Müdürlüğüne gönderilecektir.

3.3- Döküm esnasında alınan ve döküm malzemelerle birlikte normalize edilen deney çubukları mekanik özelliklerin ve kimyasal analizin tespitinde kullanılacaktır. Bulgu değerleri alaşimsız çelik dökümde DIN 1681'deki ve pik dökümde DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılamadığı takdirde o parti döküm malzemeler ret edilecektir Firma iade edilen malzemelerin yerine uygun olanları en geç 15 gün içinde teslim edecektir.

4 - GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar numuneleri Kozlu ve Karadon Taşkömürü İşletme Müesseselerinde görebilecektir.

4.2-Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.3-İhaleyi alan firma imal ettiği malzemelerin numunelerini TTK'ya ölçü, şekil ve çalışma şartları yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK'nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK'nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.

4.4-10. ile 11. kalem malzemeler birbirleri ile eş çalışmakta olup, eş çalışan malzemeler aynı firmaya verileceğinden bu malzemelere kısmı teklif verilemeyecektir. Diğer kalemlerden istenen kalemlere teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklif verilecektir.

4.5-Kısmi teslimat yapılabilir.

4.6-Malzemelerin teslim yeri TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.

4.7-Fatura aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 007 8618

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzemeler en geç 60 (altmış) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2- Malzeme özellikleri ve sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra no	Etinorm	Malzemenin Cinsi	Resim no	İhtiyaç birimi	Birim İhtiyaç miktarları (adet)	Toplam sipariş miktarı (adet)
1	812.043.0009	Tane bilya	Numune	Karadon TİM	100	100
2	812.043.0011	Kabze (GGG50 döküm)	B-186-1	Kozlu TİM Karadon TİM	20 20	40
3	812.043.0012	Yol verme mandalı	B-186-16	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
4	812.043.0013	Hava subap yatağı	B-186-13	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
5	812.043.0014	Hava subap mili	B-186-14	Kozlu TİM Karadon TİM	100 50	150
6	812.043.0015	Hava giriş nipeli	B-186-11	Kozlu TİM Karadon TİM	100 700	800
7	812.043.0016	Yarıklı pim (6 x24)(hazır)	B-186-16	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
8	812.043.0017	Subap yuvası pimi	B-186-7	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
9	812.043.0019	Yol verme pim yayı	B-186-10	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
10	812.043.0022	Üst tevzi klepesi	B-186-17	Kozlu TİM	100	100
11	812.043.0023	Alt tevzi klepesi	B-186-18	Kozlu TİM	100	100
12	812.043.0024	Oynar klepe (alüminyum pul)	B-186-8	Kozlu TİM Karadon TİM	100 200	300
13	812.043.0026	Tevzi klepe yayı	B-186-9	Kozlu TİM	100	100
14	812.043.0027	Gövde	B-186- 2	Kozlu TİM	20	20
15	812.043.0028	Piston	B-186- 4	Kozlu TİM	20	20
16	812.043.0029	Kazma yuvası	B-186-5	Kozlu TİM Karadon TİM	100 30	130

17	812.043.0031	Boğaz contası	B-186-3	Kozlu TİM Karadon TİM	100 1200	1300
18	812.043.0033	Hava giriş nipeli (Bakır)	B-186-19	Kozlu TİM Karadon TİM	100 100	200
19	812.043.0332	Sıkma kovanı (6x24)	Numune	Kozlu TİM	100	100



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.

